

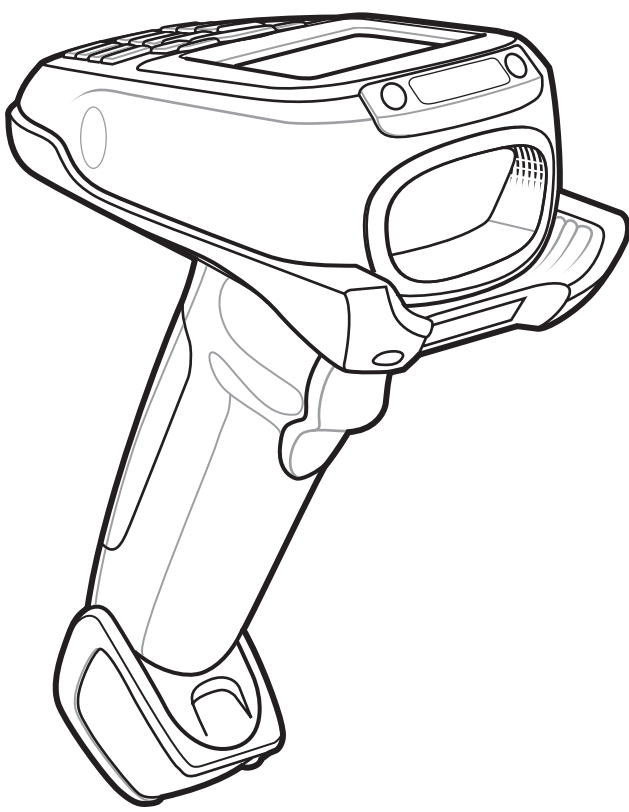
# MT2000-Serie

## Kurzübersicht

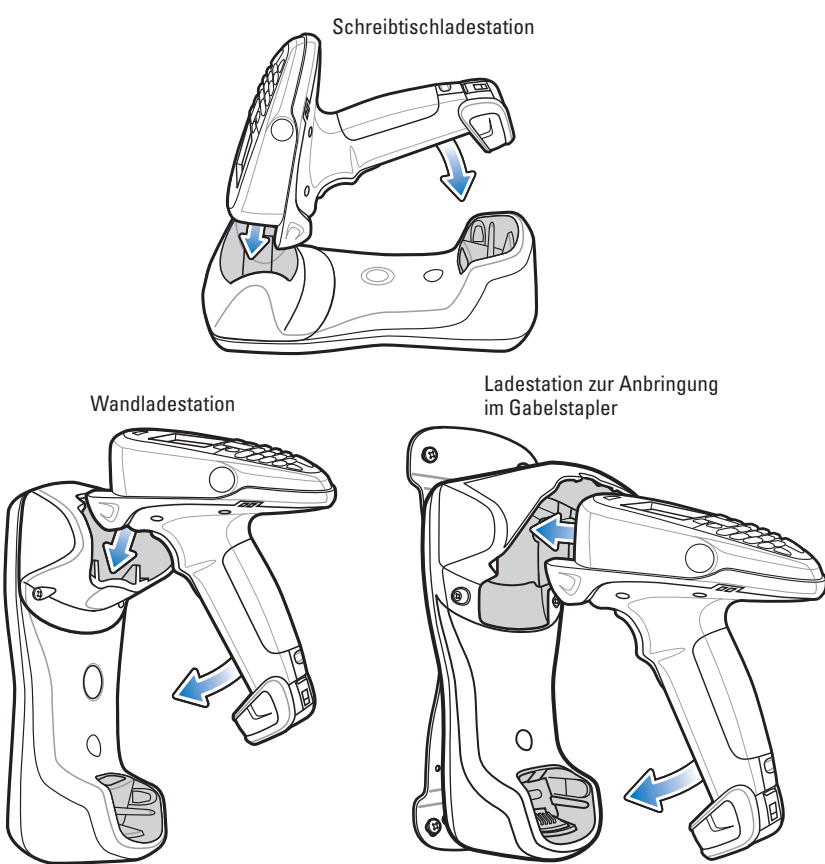
<http://www.zebra.com/mt2070>  
<http://www.zebra.com/mt2090>

Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.

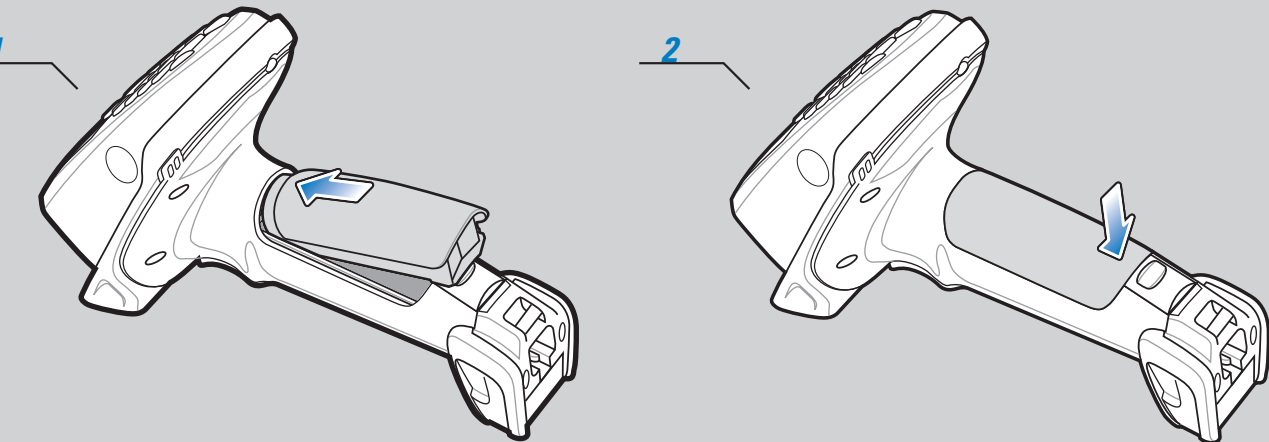
IM ARBEITSBEREICH AUFHÄNGEN



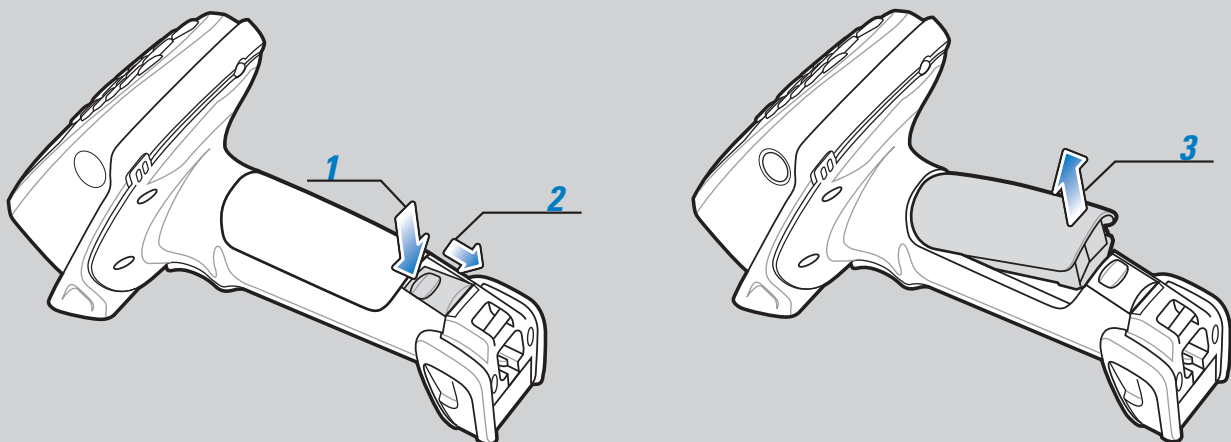
### Scanner in Ladestation einsetzen



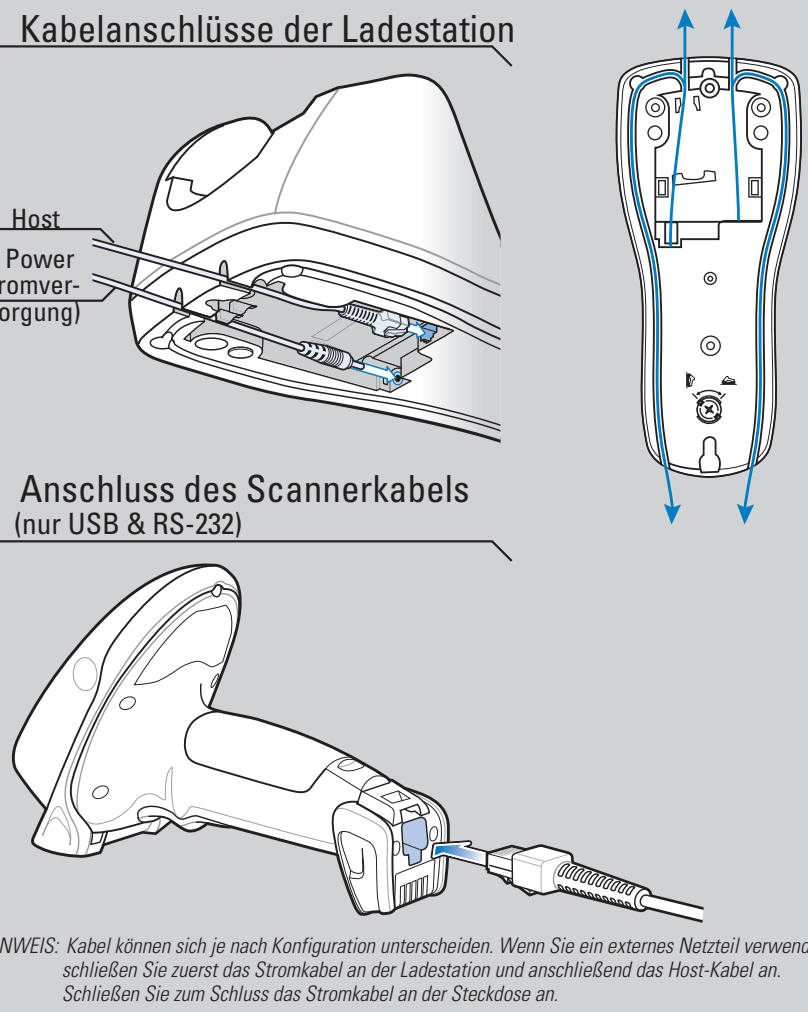
### EINLEGEN DES AKKUS



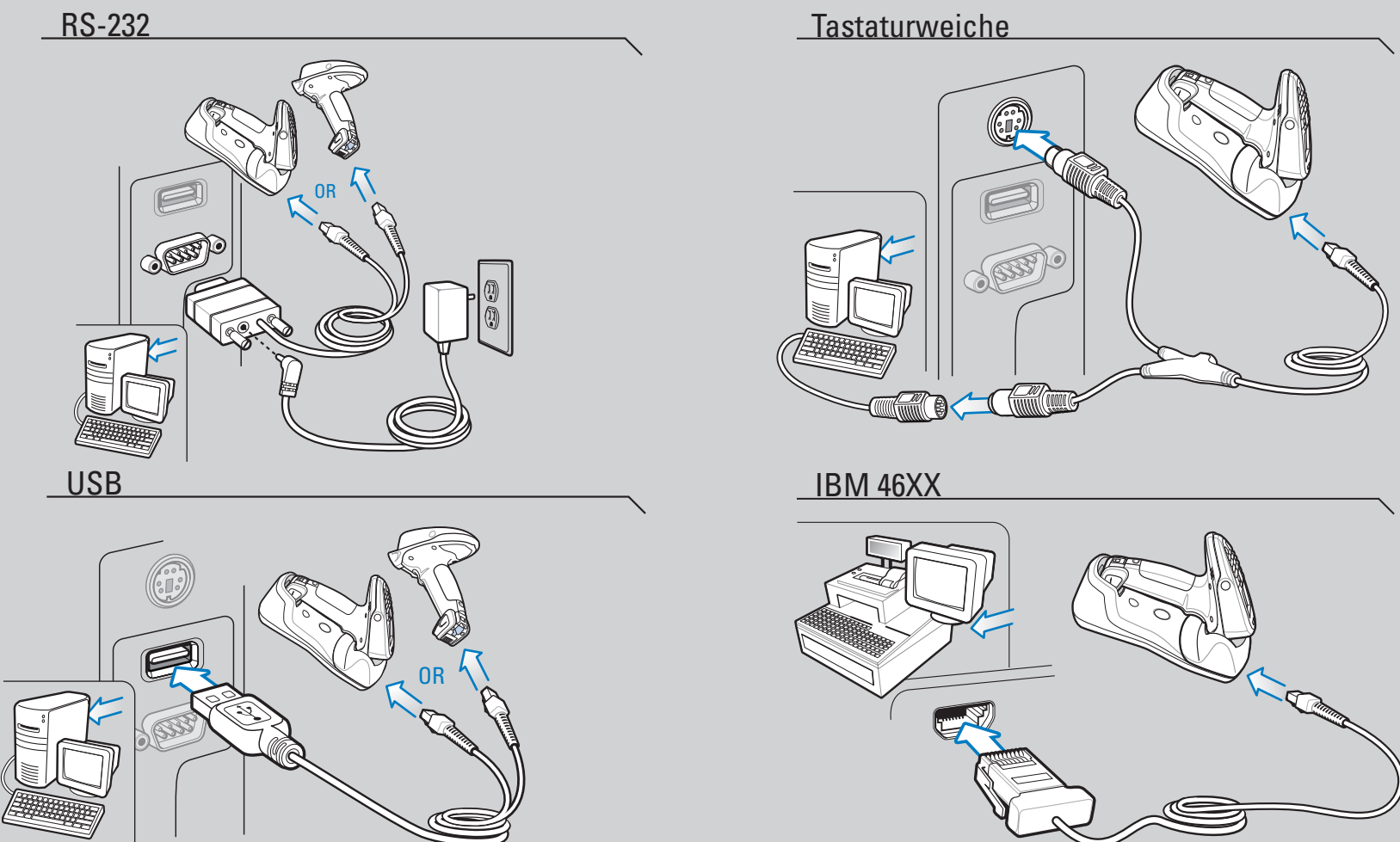
### ENTNEHMEN DES AKKUS



### ANSCHLÜSSE



### HOST-SCHNITTSTELLEN



### FEHLERBEHEBUNG

Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Troubleshooting“ (Fehlerbehebung) im Benutzerhandbuch der MT2000-Serie.

#### Scanner nicht funktionsfähig

Scanner hat keine Stromversorgung  
Akku überprüfen  
HINWEIS: Unter bestimmten Umständen kann es bei einem komplett leeren Akku bis zu 30 Minuten dauern, bis der Scanner wieder einsatzbereit ist. Ausführliche Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.

#### Barcode wird decodiert, jedoch keine Datenübertragung auf Host

Scanner ist nicht der mit dem Host verbundenen Ladestation zugewiesen  
Ladestation nicht auf richtige Host-Schnittstelle programmiert  
Schnittstellenkabel lose  
Kabelverbindungen überprüfen  
Weisen Sie den Scanner der Ladestation zu (mit Hilfe des PAIR-Barcode auf der Ladestation)  
Host-Parameter des Scanners oder Bearbeitungsoptionen überprüfen  
HINWEIS: Falls immer noch keine Daten an den Host übertragen werden, muss die Ladestation ggf. aus- und wieder eingeschaltet werden.

#### Barcode wird nicht decodiert

Scanner nicht auf Barcodetyp programmiert  
Barcode nicht lesbar  
Scan-Anwendung wird nicht ausgeführt  
Scanner muss so programmiert sein, dass er den Barcode-Typ lesen kann  
Barcode auf Fehler prüfen; Test-Barcodes des entsprechenden Barcodetyps scannen  
Wählen Sie in der Startseitenanzeige des Scanners „Scan Item“ (Objekt scannen), um die Scan-Anwendung auszuführen

#### Scan-Daten falsch auf Host angezeigt

Die Kommunikationsparameter der zugewiesenen Ladestation stimmen nicht mit denen des Hosts überein.  
Ladestation-Host-Parameter oder Parameteroptionen überprüfen

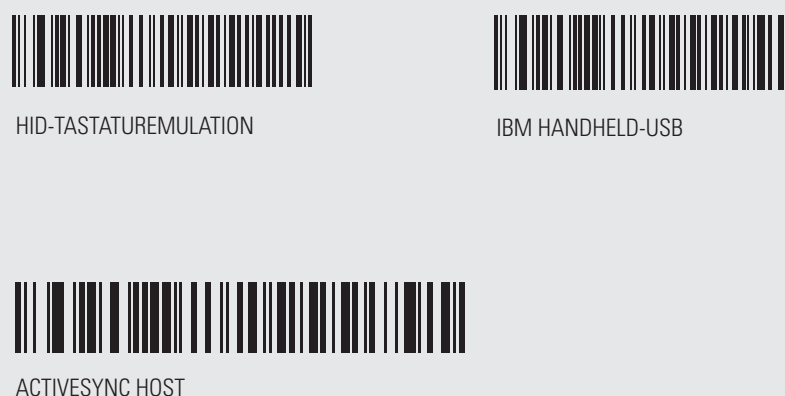
## MT2000-SERIE – BARCODES ZUR PROGRAMMIERUNG

### Host-Typen

#### RS-232-Host-Typen



#### Host-Typen mit USB-Schnittstelle



#### Host-Typen für Tastaturweiche



#### Funkfrequenz-Host-Typen



#### IBM 46XX Host-Typen



### Host-Modus



### Sonstiges

#### Standardeinstellungen

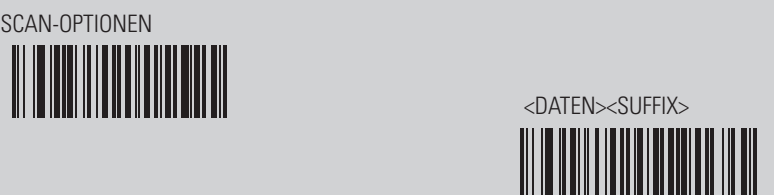
Hinweis: Zugewiesene Scanner trennen beim Scannen von „Standardeinstellungen“ die Verbindung zur Ladestation.



#### Zuweisung wird aufgehoben/Verbindung wird getrennt



#### Scannen, um Eingabetaste hinzuzufügen (Wagenrücklauf/Zeilenvorschub)

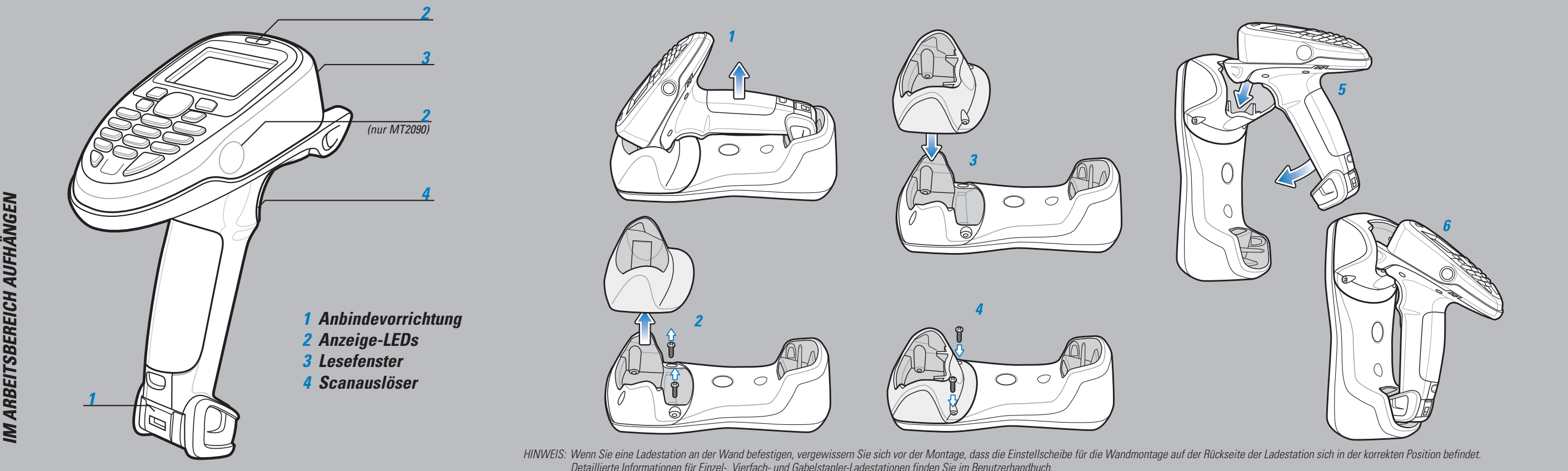




MT2000-Serie

Kurzübersicht

UMWANDLUNG DER LADESTATION FÜR SCHREIBTISCH- UND WANDMONTAGE



SIGNALANZEIGEN FÜR SCANNER

Signalgeber für Scanner

| Normalgebrauch                         |   |   |
|--|---|---|
| <b>Pieptöne: tief-mittel-hoch</b>      | <b>Normaler Signalton</b>                                   | <b>4 lange, leise Signaltöne</b>                                      |
| Einschalten                            | Barcode decodiert (wenn Decodierungs-Signalgeber aktiviert) | Übertragungsfehler aufgetreten; Daten werden ignoriert                |
| <b>Kurze Pieptöne: tief-hoch</b>       | <b>Kurze Pieptöne: hoch-tief</b>                            | <b>Pieptöne: lang und tief-hoch oder lang und tief-hoch-tief hoch</b> |
| Scanner ist der Ladestation zugewiesen | Zuweisung zwischen Scanner und Ladestation ist aufgehoben   | Zuweisung fehlgeschlagen  |

| Scan-Einstellungen im Parameter-Menü                                  |  |
|---|--|
| <b>Kurze Pieptöne: hoch-tief-hoch-tief</b>                            | <b>Langer Piepton: tief-hoch</b>   |
| Erfolgreicher Programmabschluss mit Änderung der Parametereinstellung | Eingabefehler, falsche Programmierungssequenz oder "Cancel"-Barcode eingelesen |

Scanneranzeigen

| Akkuzustand   | Ladevorgang/Netzstrom        |
|---|------------------------------|
| = Akku ist fast leer; laden<br><i>HINWEIS: Wenn dieses Symbol rot angezeigt wird, ist der Ladezustand des Scannerakkus extrem niedrig, und er muss aufgeladen werden.</i> | = Akku ist fast leer         |
| = Ladezustand des Akkus 25 %  | = Ladezustand des Akkus 25 % |
| = Ladezustand des Akkus 50 %  | = Ladezustand des Akkus 50 % |
| = Ladezustand des Akkus 75 %  | = Ladezustand des Akkus 75 % |
| = Akku komplett geladen   | = Akku komplett geladen      |

ANLEITUNG – EMPFOHLENE VERWENDUNG



MT2000-Serie

RECHTLICHE INFORMATIONEN

Diese Anleitung gilt für Modellnummer: MT2000

Alle Geräte von Zebra sind so konstruiert, dass sie die Normen und Richtlinien der Länder erfüllen, in denen sie verkauft werden. Außerdem werden diese Geräte je nach Land mit den erforderlichen Prüfzeichen versehen und entsprechend den Bestimmungen des Landes beschriftet.

Übersetzungen in die Landessprache sind auf der folgenden Website verfügbar: <http://www.zebra.com/support>.

Jegliche Änderungen an Geräten von Zebra, die nicht ausdrücklich von Zebra genehmigt wurden, können dazu führen, dass die Gewährleistung für das Gerät erlischt.

**VORSICHT:**

Verwenden Sie nur von Zebra genehmigte und nach UL-Liste zertifizierte Zubehöriteile, Akkus und Akkuladegeräte.

UNTERLASSEN Sie das Aufladen von fruchten oder nassen mobilen Computern oder Akkus. Sämtliche Komponenten müssen trocken sein, bevor sie an eine externe Stromquelle angeschlossen werden.

**Ländergenehmigungen für drahtlose Geräte**

Auf dem Gerät sind Zertifizierungsfürzeichen angebracht, die anzeigen, dass die Funkmodule für die Verwendung in den folgenden Ländern zugelassen sind: USA, Kanada, Japan, China, Südkorea, Australien und Europa 1

Diese ist verfügbar unter <http://www.zebra.com/doc>.

Hinweis 1: Für 2,4 GHz- oder 5-GHz-Produkte: Europa umfasst Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Großbritannien, Irland, Italien, Lettland, Liechtenstein, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn und Zypern.

**Der Betrieb des Geräts ohne rechtliche Zulassung ist unzulässig.**

**Betriebsfrequenz – FCC und IC**

**Nur 5 GHz**

Die Verwendung des UNII-Frequenzbandes 1 5150–5250 MHz (Unlicensed National Information Infrastructure) ist auf Innenbereiche beschränkt; eine Verwendung in Außenbereichen ist unzulässig.

**Nur 2,4 GHz**

Die verfügbaren Kanäle für den Betrieb mit 802.11 b/g in den USA sind die Kanäle 1 bis 11. Die Kanalauswahl wird durch die Firmware beschränkt.

**Arbeitsschutzempfehlungen**

**Ergonomische Empfehlungen**

Vorsicht: Die folgenden Empfehlungen sollten beachtet werden, um potenzielle Gesundheitsbeschwerden am Arbeitsplatz zu vermeiden oder zu minimieren. Wenden Sie sich an Ihren Gesundheits- und Sicherheitsbeauftragten vor Ort, um sicherzustellen, dass Sie mit den Sicherheitsvorschriften Ihres Unternehmens vertraut sind, die dem Schutz von Mitarbeitern am Arbeitsplatz dienen.

- Vermeiden Sie einseitige, sich ständig wiederholende Bewegungen
- Achten Sie auf eine geeignete Körperhaltung
- Vermeiden Sie die Ausübung großer Kräfte
- Halten Sie Gegenstände, die häufig verwendet werden, im funktionellen Greifraum
- Achten Sie auf verstellbare Tische und Stühle
- Passen Sie die Arbeitshöhe der Körpergröße und der Art der Arbeit an
- Stellen Sie Gegenstände schwingungsfrei auf
- Vermeiden Sie die Ausübung von direktem Druck
- Arbeitsabläufe sollten optimiert werden
- Für Körperbewegungen muss ausreichend Raum vorgesehen sein
- Achten Sie auf ein geeignetes Arbeitsumfeld

**Warnungen für den Einsatz von drahtlosen Geräten**

Beachten Sie bitte alle Warnhinweise zum Einsatz von drahtlosen Geräten.

**Sicherheit in Krankenhäusern**

Drahtlose Geräte strahlen Funkfrequenzen ab und können Störungen bei medizintechnischen elektrischen Geräten verursachen. Drahtlose Geräte sollten Sie abschalten, wenn Sie sich in Krankenhäusern, Kliniken oder Gesundheitseinrichtungen befinden und dazu aufgefordert werden. Dadurch sollen mögliche Interferenzen mit empfindlicher medizinischer Ausstattung vermieden werden.

**Herzschrittmacher**

Die Herstellerempfehlung gibt vor, einen Mindestabstand von 15 cm zwischen einem drahtlosen Handbetrieb-Gerät und einem Herzschrittmacher einzuhalten, um potenzielle Interferenzen zu vermeiden. Diese Richtlinie entspricht unabhängigen Forschungsergebnissen und Empfehlungen von Wireless Technology Research.

**Träger von Herzschrittmachern:**

- Personen mit Herzschrittmachern sollten das eingeschaltete Gerät IMMER mindestens in einem Abstand von 15 cm von sich entfernt halten.
- Das Gerät darf von diesen Personen nicht in der Brusttasche getragen werden.
- Das Gerät sollte so das am weitesten vom Herzschrittmacher entfernte Ohr gehalten werden.
- Falls Sie Grund zur Annahme haben, dass Interferenzen auftreten, sollten Sie Ihr Gerät unverzüglich AUSSCHALTEN.

**Andere medizinische Geräte**

Konsultieren Sie Ihren Arzt oder den Hersteller des medizinischen Geräts, um festzustellen, ob die Inbetriebnahme des drahtlosen Produkts das medizinische Gerät beeinträchtigt.

**Richtlinien für RF-Einwirkung**

**Sicherheitshinweise**

**Verringerung der RF-Einwirkung – ordnungsgemäße Verwendung**

Verwenden Sie das Gerät je nach der Bedienungsanleitung.

**International**

Das Gerät erfüllt international anerkannte Standards für die Aussetzung von Personen gegenüber von Funkgeräten erzeugten elektromagnetischen Feldern.

**EU**

**Handbetrieb-Geräte**

Laut den EU-Richtlinien für RF-Einwirkung muss dieses Gerät im Handbetrieb in einem Mindestabstand von 20 cm zum menschlichen Körper eingesetzt werden. Andere Konfigurationen sollten vermieden werden.

Internationale Informationen zur Einführung elektromagnetischer Felder auf Menschen finden Sie in der Zebra Declaration of Conformity (DoC) unter <http://www.zebra.com/doc>.

**USA und Kanada**

**Handbetrieb-Geräte**

Laut den FCC-Richtlinien für RF-Einwirkung muss dieses Gerät im Handbetrieb in einem Mindestabstand von 20 cm zum menschlichen Körper eingesetzt werden. Andere Konfigurationen sollten vermieden werden.

**Akkus**

**Ladevorgang**

Zum Aufladen des Akkus für das Gerät müssen die Akku- und Ladetemperaturen zwischen 0° C und +40° C liegen.

Bitte befolgen Sie die länderspezifischen Vorschriften für die Entsorgung von Akkus.

**Taiwan – Recycling 「廢電池請回收」**

Nach den Anforderungen der Umweltschutzorganisation EPA (Environmental Protection Administration) sind Unternehmen, die Trockenbatterien herstellen oder importieren, in Einklang mit Artikel 15 des Müllentsorgungsgesetzes zum Anbringen von Recyclingkennzeichnungen auf den zu Vertriebs- und Werbezwecken verwendeten Batterien verpflichtet. Wenden Sie sich an ein offizielles taiwanesisches Recyclingunternehmen, um Informationen zur ordnungsgemäßen Batterieentsorgung zu erhalten.

**Informationen zu Akkus**

Die wiederaufladbaren Akkus von Zebra werden nach höchsten Industriestandards entwickelt und hergestellt.

Allerdings besteht auch solche Akkus eine begrenzte Lager- und Betriebslebensdauer und müssen irgendwann ausgetauscht werden. Zu den Faktoren, die sich auf den Lebenszyklus auswirken, gehören Hitze, Kälte, extreme Umwelteinflüsse und schwere Fallschäden.

Bei einer Lagerung von mehr als sechs (6) Monaten kann eine dauerhafte Qualitätsminderung eintreten. Lagern Sie die Akkus deshalb stets halb voll geladen, kühl und trocken und fernab von anderer Ausrüstung, um eine Einschränkung der Ladekapazität, ein Rosten von metallischen Teilen und ein Ausreten des Elektrolyts zu vermeiden. Wenn Sie Akkus für ein Jahr oder länger lagern, sollten Sie mindestens einmal im Jahr den Ladestand überprüfen und ggf. die Akkus wieder halb voll laden.

Ersetzen Sie die Akkus, wenn sich die übliche Betriebszeit erheblich verkürzt.

Unabhängig davon, ob sie separat oder zusammen mit einem mobilen Computer oder Barcodescanner gekauft wurden, beträgt die Standardgarantiefrist für Akkus von Zebra neunzig (90) Tage.

**Akku-Sicherheitsrichtlinien**

- Die Umgebung, in der die Akkus geladen werden, sollte frei von Fremdkörpern, leicht entzündlichen Materialien und Chemikalien sein. Besondere Vorsicht ist beim Laden außerhalb einer industriellen Umgebung erforderlich.
- Befolgen Sie die Anweisungen für Handhabung, Lagerung und Laden des Akkus im Benutzerhandbuch.
- Eine falsche Handhabung des Akkus kann zu Feuer, Explosionen oder anderen Gefahrensituationen führen.
- Zum Aufladen des Akkus für das mobile Gerät müssen die Akku- und Ladetemperaturen zwischen 0° C und +40° C liegen.
- Benutzen Sie keine inkompatiblen Akkus und Ladegeräte. Die Verwendung eines inkompatiblen Akkus oder einer inkompatiblen Ladestation kann zu Feuer, Explosionen, Auslaufen gefährlicher Stoffe oder anderen Gefahrensituationen führen. Wenn Sie Fragen zur Kompatibilität eines Akkus oder Ladegeräts haben, wenden Sie sich an Zebra-Kundendienst.
- Geräte, die einen USB-Port als Ladestromversorgung verwenden, dürfen nur an Produkte angeschlossen werden, die das USB-IF-Logo tragen oder den USB-IF-Kompatibilitätsstempel besitzen haben.
- Der Akku darf nicht zerlegt, geöffnet, zerdrückt, gebogen, verformt, durchstochen oder zerkernt werden.
- Der Sturz eines akkubetriebenen Geräts auf eine harte Oberfläche kann zur Überhitzung des Akkus führen.
- Verursachen Sie keine Kurzschlüsse am Akku, und bringen Sie die Batteriepole des Akkus nicht mit leitenden oder metallischen Gegenständen in Kontakt.
- Verändern Sie das Gerät nicht, bereiten Sie es nicht wieder auf, und führen Sie keine fremden Gegenstände in den Akku ein. Tauschen Sie das Gerät nicht in Wasser oder andere Flüssigkeiten, und setzen Sie es nicht Feuer, Explosionen oder anderen Gefahren aus.
- Lassen oder lagern Sie das Gerät nicht in oder in der Nähe von Umgebungen, die sich stark erhöhen, wie z. B. ein geparktes Auto, eine Heizung oder andere Heizquellen. Legen Sie den Akku nicht in die Mikrowelle oder den Trockner.
- Kinder sollten nur unter Aufsicht mit Akkus umgehen.
- Bitte befolgen Sie die länderspezifischen Vorschriften für die Entsorgung von Akkus.
- Werfen Sie die Akkus nicht ins Feuer.
- Wenn ein Akku verschluckt wurde, nehmen Sie sofort ärztliche Hilfe in Anspruch.
- Sollte ein Akku undicht sein, haben Sie die auslaufende Flüssigkeit von Haut und Augen fern. Wenn Sie mit der Flüssigkeit in Berührung gekommen sind, waschen Sie die betroffene Stelle mit viel Wasser, und ziehen Sie einen Arzt zu Rate.
- Falls Sie Mängel am Akku oder Akku feststellen, wenden Sie sich an den Zebra-Kundendienst für eine Überprüfung.

**Anforderungen zum Schutz vor Hochfrequenzstörungen – FCC**

Hinweis: Dieses Gerät wurde geprüft und erfüllt die Grenzwerte für ein digitales Gerät der Klasse B laut Teil 15 der FCC-Richtlinien. Diese Grenzwerte wurden festgelegt, um einen angemessenen Schutz vor Störungen zu gewährleisten, wenn das Gerät in einer Wohngegend eingesetzt wird. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Hochfrequenzstrahlung und kann diese ausstrahlen. Dies kann sich, sofern das Gerät gemäß der Bedienungsanleitung angeschlossen und eingesetzt wird, störend auf andere Funkfrequenzen auswirken. Eine Garantie, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten, kann nicht gegeben werden. Sollte das Gerät Störungen beim Radio- oder TV-Empfang verursachen, die durch Aus- und Einschalten der Geräte erkannt werden können, sollten die Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen beseitigt werden:

- Neuorientierung oder Umpolung der Empfangsantenne
- Vergrößerung des Abstands zwischen Gerät und Empfänger
- Anschluss des Geräts an eine andere Steckdose als die, an der der Empfänger angeschlossen ist
- Beratung durch den Händler oder einen Radio-/Fernsehtechniker

Funkübertragungsgeräte (Teil 15)

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen von Teil 15 der FCC-Richtlinien. Der Betrieb des Geräts unterliegt den beiden folgenden Bedingungen: (1) Das Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen und (2) das Gerät muss alle empfangenen Interferenzen einnehmen, einschließlich Interferenzen, die zu einem unerwünschten Betrieb führen können.

Elektronenzeichen: „J“ vor der Funkzertifizierung bedeutet, dass den technischen Daten von Industry Canada entsprechen wurde.

**CE Zeichen, Europäischer Wirtschaftsraum (EWR)**

Der Betrieb von RLAN-Geräten (2,4 GHz) unterliegt folgenden Beschränkungen im europäischen Wirtschaftsraum (EWR):

- Die 2,4-GHz-Geräte dürfen eine Strahlungsleistung von 100 mW ERP nicht überschreiten und müssen im Frequenzbereich zwischen 2.400 und 2.4835 GHz liegen.

Der Betrieb von RLAN-Geräten (5 GHz) unterliegt verschiedenen Einschränkungen innerhalb des EWR; Detailinformationen finden Sie in der Declaration of Conformity (DoC) von Zebra unter <http://www.zebra.com/doc>.

Die Verwendung von Bluetooth® Wireless Technology unterliegt folgenden Beschränkungen im Europäischen Wirtschaftsraum (EWR):

- Die 2,4-GHz-Geräte dürfen eine Strahlungsleistung von 100 mW ERP nicht überschreiten und müssen im Frequenzbereich zwischen 2.400 und 2.4835 GHz liegen.

**Konformitätserklärung**

Zebra erklärt hiermit, dass dieses Gerät die wesentlichen Anforderungen und anderen relevanten Vorschriften der Richtlinie 1990/53/EC vom 20.11.1990/EU erfüllt. Eine Konformitätserklärung kann unter <http://www.zebra.com/doc> heruntergeladen werden.

**Japan (VCCI) - Voluntary Control Council for Interference**

この装置は、家電環境対策等電波障害自主規制協議会（V C C I）の基準に基づくクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して使用される、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Dieses Gerät der Klasse B basiert auf den Standards des Voluntary Control Council for Interference from Information Technology Equipment (VCCI). Wenn das Gerät im Privateinsatz in der Nähe eines Radio- oder Fernsehempfangers betrieben wird, kann es Funkstörungen verursachen. Installieren und betreiben Sie das Gerät stets gemäß der Bedienungsanleitung.

**Andere Länder**

**Brasilien**

Declarações Regulamentares para MT2000 - Brasil

Nota: "A marca de certificação se aplica ao Transceptor, modelo MT2000. Este equipamento opera em caráter secundário, isto é, não tem direito a proteção contra interferência prejudicial, mesmo de estações do mesmo tipo, e não pode causar interferência a sistemas operando em caráter primário."

Para maiores informações consulte o ANATEL consulte o site: [www.anatel.gov.br](http://www.anatel.gov.br)

**Mexico** - Geräte müssen im Frequenzbereich zwischen 2,450 bis 2,4835 GHz liegen.

**Sri Lanka** - Geräte müssen im Frequenzbereich zwischen 2,400 bis 2,430 GHz liegen.

**Taiwan –**

臺灣

低功率電磁輻射性電機管理辦法

第十二條

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信管理作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

限制頻率範圍是： 2.400 - 2.4835 GHz, 最大發射功率: 27dBm

5.225 - 5.350 GHz, 最大發射功率: 17dBm

5.720 - 5.850 GHz, 最大發射功率: 24dBm

2.4GHz: 11個通道

5GHz: 8個通道

在 5.25 GHz 全球頻帶內操作之無線資訊傳輸設備，限於室內使用。

**Laser-Warnhinweise**

Die folgenden Informationen werden gemäß Abschnitt 5 IEC 825 und EN60825 bereitgestellt:

| ENGLISH               | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |
| CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT | CLASS 2 LASER PRODUCT | CLASS 1 LASER PRODUCT |